

資料4

BS工場 宙水処理試験

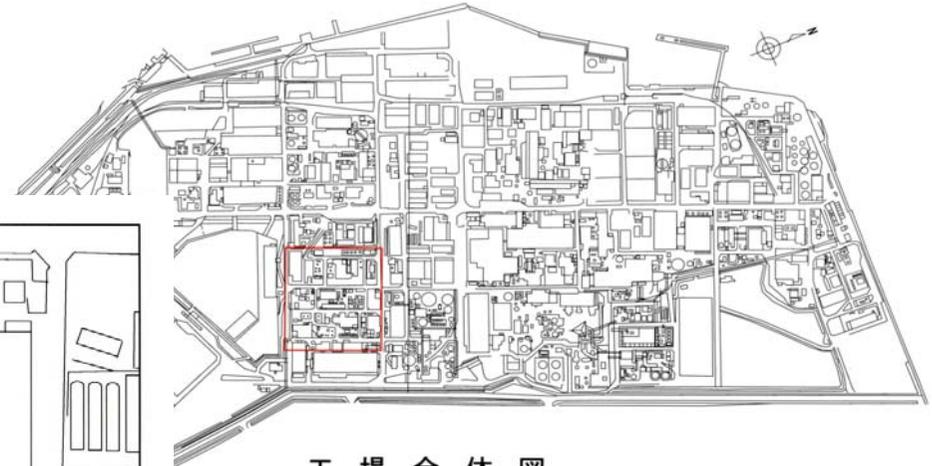
- 1) VOCs浄化検討
- 2) 重金属等浄化検討

平成21年12月21日
第10回環境専門委員会

試験に用いた宙水



トレンチを■で、ウエルポイントを■で示す。



工場全体図
BS工場を□で囲む

合5工場ウエルポイント(井戸)
および合4工場トレンチの
宙水を使用

1) VOCs浄化検討

曝気によるVOCs濃度 低下試験

	試験1	試験2
試験宙水	合5工場 井戸汲上水	合4工場 トレンチ湧出水
宙水量	2L	4L
空気量	4L/min	4L/min

ビーカーにBS宙水を入れる



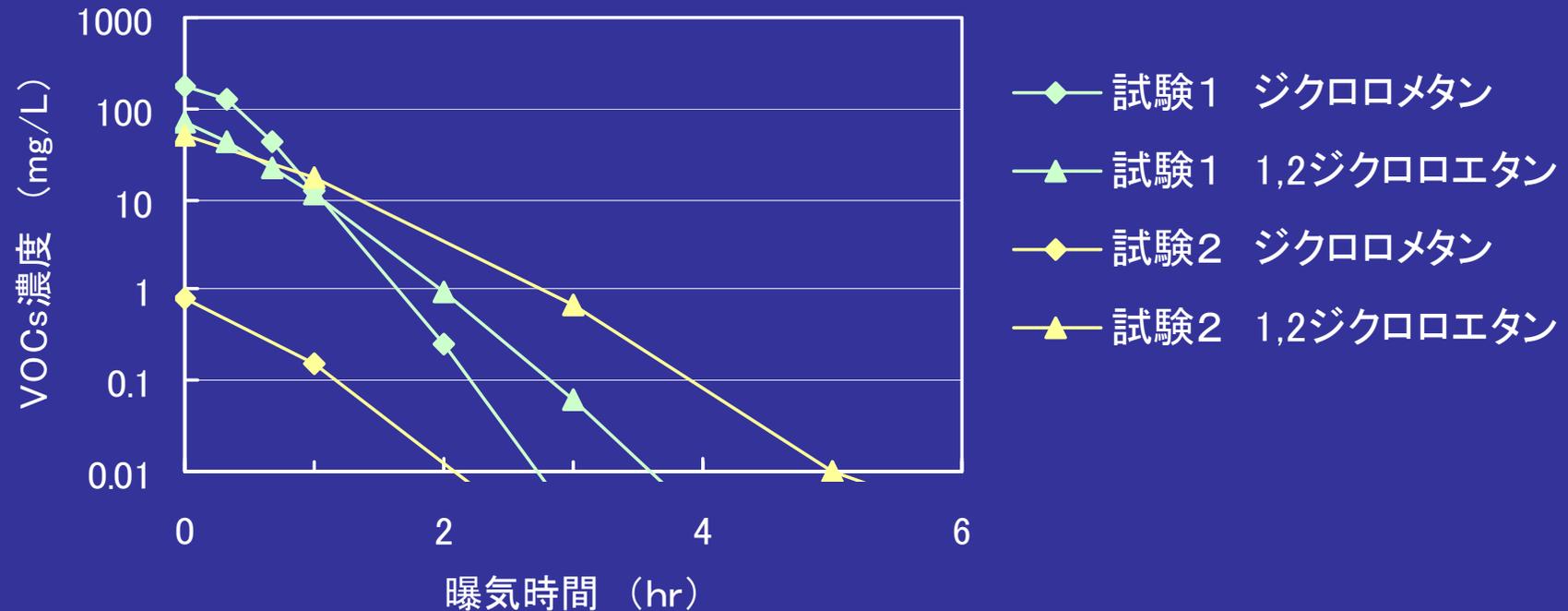
攪拌しながら空気を導入



所定時間ごとにVOCs濃度を測定



曝気によるVOCs濃度 低下試験 結果



「曝気」によりVOCs濃度が低下することを確認

2) 重金属等浄化検討

酸化鉄によるAs処理試験

ビーカーに合4宙水 曝気処理後の水を入れる

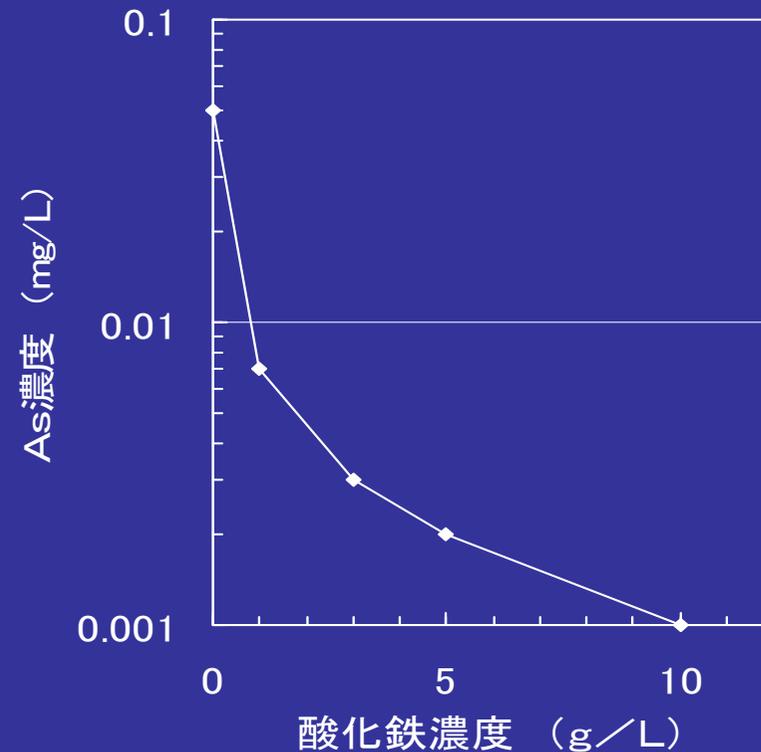


酸化鉄を添加し20分間攪拌する



濾過を行ないろ液のAs濃度を測定

「酸化鉄処理」によりAs濃度が低下することを確認



2) 重金属等浄化検討

活性炭による臭気・着色処理試験

ビーカーに合4宙水 曝気処理後の水を入れる



活性炭を添加し30分間攪拌する



濾過を行ないろ液の状態を観察

「活性炭処理」により臭気、
着色がなくなることを確認

活性炭濃度	臭気	着色
なし	有	有
0.1g/L	低下	低下
0.3g/L	殆ど無し	殆ど無し
1.0g/L	無し	無し



なし 0.1g/L 0.3g/L 1.0g/L

まとめ

曝気によりVOCs浄化が可能

酸化鉄処理によりAs浄化が可能

活性炭処理により臭気、着色除去が可能



排出可能な状態までの浄化・処理が可能であることを確認

今後、現場処理プラントの建設、設計を念頭に
浄化方法・フロー・条件の最適化を検討する。